

丰堡 FGM-450G 磨床

技术协议书

制造商: 东莞丰堡精密机械有限公司
代理商:
协议编号: Q-SCTZ21042601



FGM-450G 磨床

一：设备名： 磨床 FGM-450G 台数：1 台



参考照片（附件/尺寸详见机床概要）

FGM-450G 磨床

二：机床概要（英文 mm 式样）

规格 (Specification)	FGM-450G
工作台尺寸 (Worktable)	150*457mm (6*18")
最大研磨长度 (Maximum grinding length)	475mm (18-3/4")
最大研磨宽度 (Maximum grinding width)	160mm (6-1/3")
主轴至工作台面距离 (Spindle to table distance)	380mm (14.9") 定制最高可达 430mm (380mm (14.9") customization up to 430mm)
左右手动进给 (Left and right manual feed)	475mm ((18-3/4")
前后手动进给 (Manual feed forward and backward)	180mm (7")
前后手动每刻度进给 (Manual feed per tick)	0.01mm (0.0005")
前后手动每转进给 (Manual feed per revolution)	3mm (0.1")
升降手轮每刻度进给 (The lifting handwheel feeds every tick)	0.005mm (0.0002")
升降手轮每转进给 (Lift handwheel per feed)	1mm (0.05")
砂轮尺寸 (直径*宽度*孔径) (Wheel size (diameter X width X aperture))	180*13*32mm (7*2/1*1-1/4")
主轴速度 (Spindle speed)	60Hz/50Hz-3600/3000rpm
主轴马达 (Spindle motor)	1.5/2Hp
净重 (net weight)	900kgs
装箱尺寸 (Packing size)	1550*1150*1980mm (55*45*78")

东莞丰堡精密机械有限公司

FGM-450G 磨床

三：标准附属品

No.	标准附属品名	数 量	备 注
1	电子尺	1 套	
2	磁盘	1 套	
3	吸尘装置或水磨装置	1 套	
4	电控箱	1 套	
5	工作灯	1 套	
6	工具箱	1 套	

四：特殊附件

No	式 样 名	内 容	备 注
1	干湿两用装置	1 套	
2	变频器	1 套	

五：设备标准

1. 现场检查标准

现场检查是在本公司和贵公司的现场、并在下一检查项目中选择并实施。

N o.	项 目	本公司工厂	贵公司工厂
1	以 JB 为基准的本公司的静态精度检查	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2	以 JB 为基准的性能检查	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

2. 机床验收

客户工厂现场设备检查通过后签署《机床验收书》进行机床的验收。

验收条件：

① 提供出厂后的（基于 JB 基准的）丰堡机械静态精度和功能检查表。

3. 保修时间

机床本体、附件等的保修时间是在机床验收后一年以内。

六：设备安装、调试

1、设备出厂前在卖方工厂进行预装调试，然后通知买方进行预验收。

预验收前卖方出具各项检验报告和数据记录。预验收合格后，双方签署预验收报告

2、货到买方现场后，卖方根据买方的要求派安装、调试人员到用户现场按设备的技术资料和图纸要求进行安装、调试，双方共同派人在买方现场按双方签署的技术协议、技术图纸及相关国家标准进行终验收工作，并作好验收记录。

七：售后服务

1、卖方应能及时响应买方的技术支持要求，并为用户解决使用过程中出现的工艺技术及维修等问题。

2、卖方应对买方的机械、电气、液压等技术维修及操作人员进行设备操作、使用、保养的知识免费培训。

3、在安装和运行过程中，设备出现问题，先处理问题，再分清责任，一切以满足设备正常运行为准则。

4、设备出现故障在卖方接到质量问题通知（电）函后，卖方在接到通知后 8 小时内响应，48 小时派员解决。

八：如有本协议未尽事宜，由买卖双方友好协商解决。

买方：

卖方：

签字：

签字：

日期：

日期：