



液压平面磨床 MY3060



Model 型号			MY3060
Bench 工作台	Max table surfacing size (L×W×H) 工作台台面尺寸 (长×宽)	mm	600×300
	Max stroke (L × W) 工作台最大行程 (长×宽)	mm	680×320
	Table maximum cutting area (L × W) 工作台最大切削面积 (长×宽)	mm	600×300
	Number of T -Slot 工作台 T 型槽 (槽数×槽宽)	mm	1×14
The grinding head 磨头	Distance From Table Surface To Spindle Center 砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	500
	Wheel Size(dia×width×bore)	mm	Ø350×32×ø127

	砂轮（WA46K5V）尺寸（外径×宽×内径）			
	Spindle speeds 砂轮转速（50HZ）		r/min	1440
The amount of feed 进给量	Table longitudinal running speed (stepless) 工作台纵向（左右）速度（无级）		m/min	3--20
	Table horizontal (before and after) the amount of feed 工作台横向（前后）进给量	Continuous (variable speed) 连续（无级调速）	mm/min	150
		Intermittent (stepless) 断续（无级调速）	mm/次	0-5
		The handwheel rotates 手轮每转	mm	4
		Hand wheel each grid 手轮每格	mm	0.02
	Vertical (up and down) feed wheel feed 垂直（上下）进给手轮进给量	The handwheel rotates 手轮每转	mm	4
		Hand wheel each grid 手轮每格	mm	0.01
Motor power 电机功率	Spindle motor 主轴电机		kw	4
	Cooling motor 冷却电机		w	40
Hydraulic system 油压系统	Hydraulic motor 油压马达		kw	1.5
	Working Pressure 工作压力		Mpa	2.5
	Oil tank capacity 油箱容量		L	80
	Max. Capacity 最大流量		L/min	18
Working precision 工作精度	The machined surface of the base of parallelism 加工表面对基面的平行度		mm	300/0.005
	Surface Roughness 表面粗糙度		μm	Ra0.32
Weight of machine 机床重量	Net 净重		T	1.5
	Cross 毛重		T	1.4
Machine Size (L×W×H) 外形尺寸(长×宽×高)			mm	1900×1520×2020

苏州永航机床设备有限公司