



苏州永航机床设备有限公司

手动平面磨床 M618



Technical Parameters 技术规格		Unit 单位	M 618
Table maximum cutting area (L × W×H) 工作台最大切削面积 (长×宽×高)		mm	490×180×335
Working table movement 工作台移动量	Max. Grinding Length 横向	mm	490
	Max. Grinding width 纵向	mm	180
Distance From Table Surface To Spindle Center 主轴中心至工作台最大距离		mm	335
Slide way 工作台滑道			V-type rail with Steel-ball 钢珠 V 平轨
Maximum work load 工作台最大承受量		Kg	200
Table size 工作台尺寸		mm	450×150
Number of T -Slot 工作台 T 型槽		mm×n	14×1
Number of T -Slot 工作台 T 型槽		m/min	3-23
Front and rear wheel feed 前后手轮进刀量		mm	0.02/Graduation2.5/revolution 0.02/格 4.0/圈
On the hand wheel feed 上 下手轮进刀量		mm	0.01/Graduation1.25/revolution 0.01/格 1.25/圈
Wheel Size(dia×width×bore) 砂轮尺寸 (外径×宽度×内径)		mm	180×13×31.75
Spindle speed 主轴转速	50HZ	rpm	2800
	Variable frequency motor(matching)		
Spindle motor 主轴电机		Kw	1.1
Cooling pump 冷却泵		Kw	0.04
Packing Size (L×W×H) 包装箱尺寸(长×宽×高)		mm	1240×1080×1800
Cross、Net 毛重、净重		T	0.75、 0.65