

CK6150数控车床

性能稳定可靠/产品成熟/精度优良/效率高

Stable and reliable performance /The product is mature/Excellent accuracy/High efficiency

产品展示



技术参数

车 床 型 号		CK6150B-1000
主要规格	床身上最大工件回转直径	500 mm
	最大工件长度	1000 mm
加工范围	加工最大直径在床身上	500 mm
	加工最大直径在拖板上	285mm
	加工最大长度	1000 mm
	棒料直径	82mm
中心距		1000 mm
主 轴	主轴通孔直径	82mm
	主轴内孔锥度	1: 20 / φ90
	主轴转速范围	45~1600 r/min
刀 架	刀架纵向最大行程	1000 mm
	刀架横向最大行程	260 mm
	纵向最大进给速度	8000 mm/min
	横向最大进给速度	5000 mm/min
	刀架位数	4位
	刀杆截面尺寸	25×25 mm ²
	主轴中心线至刀具支承面距离	25 mm
尾 座	顶尖套内孔锥度	MT5
	顶尖套最大移动量	150 mm
	横向最大移动量	±15 mm

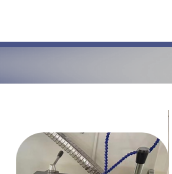
标准配置表

序号	名称	数量	标准配置
1	数控系统	1/台	广数 980tde/伺服
2	卡盘	1/台	建华φ250 手动卡盘
3	尾座	1/台	手动尾座(普鲁特)
4	X向滚珠丝杠	1/台	国产(北方岐山)
5	Z向滚珠丝杠	1/台	国产(北方岐山)
6	电动刀架	1/台	国产(文昌)
7	X、Z向丝杠轴承	各1套/台	国产(新轴)
8	X、Z向联轴器	各1套/台	国产外购
9	主 轴 轴 承	1套/台	国产
10	机身铸造	1/台	采用优质树脂砂铸造
11	主轴总成	1套/台	装配式主轴
12	油 漆	1套/台	颜色可根据客户要求要求进行配置,未特殊要求的按我司标准颜色配置
13	润 滑	1套/台	国产沪润电动润滑油泵,润滑油路安装完毕
14	附 件		

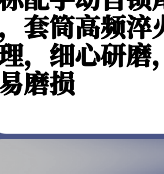
细节展示

精密卡盘

标配三爪卡盘, 手动快速夹持产品, 与主轴同时转动进行加工



四工位电动刀架



伺服驱动电机控制, 快速自动换刀, 稳定, 可靠精度高

手动尾座

标配手动自锁尾座, 套筒高频淬火处理, 细心研磨, 不易磨损

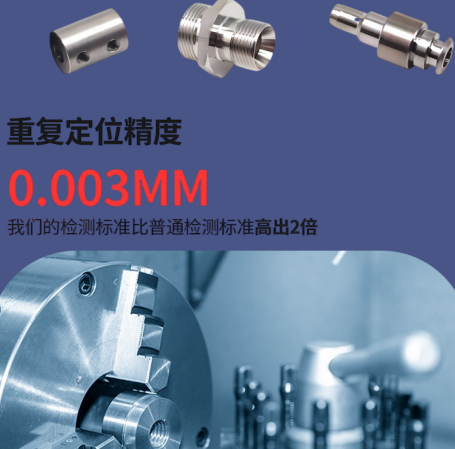


操作系统



数控采用广数 GSK980TDC系统, 成熟稳定, 操作方便

零件加工案例



重复定位精度

0.003MM

我们的检测标准比普通检测标准高出2倍



产品实拍



关于售后

现货充足
采购无忧

整机质保

技术团队
免费指导

24小时服务热线

1866-221-6677



放心材质



源头厂家



质量保障

支持定制

精工细作

用途广泛