



中国•苏州

苏州永航机床设备有限公司

## 技术协议

产品型号: **Z3050X16/1**

产品名称: **摇臂钻床**

甲方:

乙方: 苏州永航机床设备有限公司

协议号: No.

甲方：\_\_\_\_\_公司 乙方：苏州永航机床设备有限公司

\_\_\_\_\_公司（以下简称：甲方）订购苏州永航机床设备有限公司（以下简称：乙方）生产的Z3050×16/1摇臂钻床\_\_\_\_台。经双方友好协商，达成以下技术协议。

## 功能及特点说明

### 1. 主要用途

Z3050×16型摇臂钻床，适用于在大、中型零件上钻孔、扩孔、铰孔、锪平面及攻螺纹。在具有工艺装备的条件下，可以进行镗孔。

机床特点：

- 机床全部采用HT200-HT300高强铸铁。
- 整体风格采用红黑色新外观，色彩鲜明，简洁大方，局部设计更加人性化操作方便舒适。
- 导轨面及立柱滚道全部淬火处理，或镶钢处理，更耐用，延长机床寿命。
- 主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动菱形块夹紧及变速性能使用可靠。
- 所有操纵手柄均集中安放在很方便的部位，且操纵轻便

主轴正反转、停车（制动）、变速、空挡五个动作，均用一个手柄控制，使用方便。

- 齿轮全部采用国标钢材并国际相关工艺处理，并全部磨齿加工，耐用无噪音。
- 液压件全部按中捷金牌产品标准生产制造。
  - 电器件全部使用西门子及施耐德配件，更稳定更可靠。
  - 轴承使用标准哈尔滨轴产品，部分关键部位采用，日本NSK轴承。
  - 主轴使用中捷摇钻专用定制材料58Cr。

主轴箱内部、摇臂与立柱等均采用自动润滑。摇臂导轨、摇臂升降机构等采用手动润滑。

- 我们传承的不只是中捷的只是，更多的是中捷人的品质。

本机床使用三相380V/50Hz交流电源。控制电路、照明电路、指示灯均由控制变压器供电。

## 二. 主要规格及技术参数

项目	规格		单位	备注
最大钻孔直径	40	50	mm	
主轴中心线至立柱母线距离	最大	1600	mm	
	最小	350	mm	
主轴箱水平移动距离		1250	mm	
摇臂升降距离		580	mm	
摇臂回转角度		±180	度	
主轴圆锥孔	莫氏4号	莫氏5号		
主轴转速范围	25-2000		r/min	
主轴转速级数	16		级	
主轴进给量范围	0.04-3.2		mm/r	
主轴进给量级数	16		级	
主轴行程	315		mm	
主轴允许最大扭转力矩	400		500	N.M
主轴允许最大进给抗力	16000		18000	N
主电机功率	3		4	kW
摇臂升降电机功率	1.5			kW
液压夹紧电机功率	0.75			kW
冷却泵电机功率	0.125			kW
机床重量	3500			Kg
机床最大轮廓尺寸 (长×宽×高)	2500×1070×2840			mm

### 三、(1) 几何精准度检验表

序号	检验名称	允差	实测
1	底座工作面的平面度	在 1000 测量长度上为: 0.10 半或 凹	
2	主轴箱移动对底座工作面的平行度	在任意 1000 测量长度为: 0.30	
3	摇臂移动对底座工作面的平行度	在任意 300 测量长度为: 0.05	
4	主轴锥孔轴线的径向跳动: 1. 靠近主轴端面 2. 距主轴端面 300 处	1: 0.02 2: 0.04	
5	主轴轴线对底座工作面的垂直度	0.20/1000* *指示器测头量触头间距量	
6	主轴垂直移动底座工作面的垂直度	A0.10/300 B0.05/300	
7	夹紧立柱和主轴箱时, 主轴轴线的位移量	A0.06 B0.10	
8	主轴在轴向力作用下, 主轴轴线对工作台面垂直度的变化	负荷值 (进给抗力) 15200N·a.b3/1000 指示器两触点间的距离	

### 四. 装箱单 共 1 箱

序号	规格与型号	名称	数量	备注	
1	M24; J11-1	精六角螺母	件	12	在机床上 5 件
2	M48; J11-1	精六角螺母	件	4	
3	M24*60; J21-1	六角头螺栓	件	6	
4	400303	T 型槽用螺栓	件	6	在机床上 5 件
5	24; J51-1	精垫圈	件	12	在机床上 5 件

6	48; J51-1	地脚螺栓	件	6	
7	M24*400 J23-8	双头螺柱	件	4	在电机盒里
8	M10; J11-1	精六角螺母	件	4	在电机盒里
9	10; J54-1	弹簧圈	件	4	在电机盒里
10	4; SZSG91-2	垫	件	5	
11	6; SZSG91-2	垫	件	5	
12	8; SZSG91-2	垫	件	5	
13	10; SZSG91-2	垫	件	2	
14	7*1.9; G51-2	O型圈	件	5	
15	9*1.9; G51-2	O型圈	件	5	
16	11*1.9; G51-2	O型圈	件	5	
17	13*1.9; G51-2	O型圈	件	2	
18		使用说明书	本	1	
19		合格证明书	本	1	
20		装箱单	本	1	
21		维修配件单	本	1	
22		质量跟踪单	份	1	

## 五、随机文件:

序号	技术资料名称	份数	备注
1	机床使用说明书 (机械、电气)	一份	
2	维修配套目录	一份	
3	合格证	一份	
4	装箱单	一份	

## 六、不可抗拒的事故:

由于严重的灾害 (如火灾、水灾、雪灾、地震等) 及甲乙双方同意的其他不可抗拒的事

故，致使一方不能履行本协议时，遇到上述事故的一方必须立即（以最快的速度）将影响本协议的情况，以传真或电报方式通知对方，并以航空特快专递形式提供事故的详细情况，以及影响本协议履行程度的证明文件，此证明文件应由受事故影响一方公证部门盖章，受上述事故影响而拖延的时间应在原定交货期的基础上顺延。

**七、协议作为合同附件签字后与合同同时生效。**

**八、其它未尽事宜，双方友好协商解决。**

甲 方：\_\_\_\_\_公司 乙 方：苏州永航机床设备有限公司

代表签字：

代表签字：

日 期：

日 期：