



京洲数控

JINGZHOU CNC



高端机的品质
经济型的价格



浙江京洲数控机床有限公司

ZHEJIANG JINGZHOU CNC MACHINE TOOL CO., LTD.

地址：玉环市沙门滨海工业城环沙北路跟富港路交叉口。

Add: Samen Bingang Industrial City, Yuhuan, Zhejiang.

电话/Tel: 0576-89920535

传真/Fax: 0576-89920539

手机/M.B: 135 0686 1509 136 5656 8828

Http: www.zjjzsk.com

邮编/P.C: 317604



更多产品 敬请关注

浙江京洲数控机床有限公司

ZHEJIANG JINGZHOU CNC MACHINE TOOL CO., LTD.



企业简介》

Brief Introduction

浙江京洲数控机床有限公司成立于2002年，座落东南沿海经济最活跃的黄金海岸线上——浙江·玉环，南临发达港口城市温州、西靠104国道，距黄岩机场近在咫尺，海、陆、空交通十分便利，同时也是全国百强县之一。

公司是一家集设计、制造、销售及售后服务为一体的专业生产数控机床的企业，自创建以来，吸收了中外企业的先进技术，并结合自身的市场定位，以科技为依托，不断地完善工艺水平，相继开发出JZ经济型钻攻中心系列：JZ-840、JZ-640、JZ-530、JZ-425，加工中心系列：JZ-650、JZ-850、JZ-1060、JZ1270、JZ-1580，小龙门钻攻中心：JZ1580、JZ1080、卧式钻攻中心：JZ600、数控卧铣系列、数控铣床系列、高速雕铣机系列、全自动剥刺专机、全自动铣槽机、全自动钻孔机、数控钻床、等一系列适应市场的高性价比机床。设备远销国内外大中城市，大大解决了大、中、小企业人工短缺、生产效率低、物料成本加大，管理等诸多实质性问题。

公司一直坚持贯彻“用户第一，质量至上”的经营方针，力求做到“优质、高效、发展”，十多年以来以精诚及时的售前、售中、售后服务赢得广大新老客户好评，省人省力、提高效率，因为专业，值得信赖。

在新世纪，我们将继续改革创新，开拓市场，竭诚欢迎各位新老客户与本企业建立永久合作关系，共展宏图。

发展

无限空间
每天进步一点点

CNC MACHINE TOOL



浙江京洲数控机床有限公司

ZHEJIANG JINGZHOU CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.



JINZOOSK

JZ-500-12系列

钻攻中心

可加主轴中心出水

主要配置：

达风总线绝对值系统、新代总线绝对值系统、亿图总线绝对值系统
主轴转速标配2,000RPM,选配1,2000、3,0000主轴电机标配3.7KW(选配5.5KW)
上银、银泰滚柱丝轨、滚珠丝杆
斯耐德接轴器
移动电子手轮
工作灯
自动回零润滑系统
USB接口
全密封防护罩
导轨全防护罩
调整垫块和螺栓



技术参数：

	项 目	单 位	JZ-500-12
工作台	工作台尺寸 (W*L)	mm	650*400
	最大承重	mm	150Kg
	主轴转速	rpm	6,000(可选12000、24000)
	主轴功率	mm	3.7KW(5.5kw)
主轴	主轴锥孔		BT30
	工作台至主轴端面距离	mm	150-400(250-400)
进给	X轴	m/min	30
	Y轴	m/min	30
	Z轴	m/min	30
	X轴	mm	530
	Y轴	mm	400
	Z轴	mm	250
ATC	切削进给速度	mm/min	10000
	刀库容量	ea	12
	刀柄类型	sl	BT30
	最大钻孔直径	mm	Φ20 (Φ30)
	最大攻丝直径	mm	M16 (M20)
	最大铣刀直径	mm	Φ50
	重复定位精度	mm	±0.005
	气压压力	kgf/cm2	6
	电源供给量	Kva	10
	机床尺寸	mm	1750X1450X2100
	机床重量	Kg	1800

产品以实物为准，图片参数仅供参考

JZ-530-16系列 钻攻中心



机床特点：

- * 机床采用高强度树脂砂铸造，加工中心宽导轨底座，丝杆采用3210/4010 双螺母滚珠丝杆，交流伺服电机驱动。
- * 机床刚性高，精度稳定性高，系统配有RS232通讯接口，适用于加工各种精度要求较高，外形复杂中小型零件。
- * 系统标配台湾新代

主要配置：

台湾新代总线绝对值 控制系统整套	自动润滑系统
主轴转速标配1,2000RPM,选配8000、20000主轴电机 5.5KW	USB接口
上银丝杆、上银滚柱导轨或滚珠	
斯耐德接触器	全密封防护罩
移动电子手轮	导轨全防护罩
冷却系统	调整垫块和螺栓
工作灯	

技术参数：

项 目		单 位	JZ-530-16	
工作台	工作台尺寸 (W*L)	mm	850x330	
	工作台T型槽		三槽	
	工作台T型槽 槽距	mm	100	
	工作台T型槽 槽宽	mm	14	
主轴	最大承重	mm	180Kg	
	主轴转速	rpm	12000	
	主轴功率	mm	5.5kw	
	主轴锥孔		BT30	
工作台面至主轴端面距离		mm	150-530	
进给	快速移动	X轴	m/min	48
		Y轴	m/min	48
		Z轴	m/min	48
	行程	X轴	mm	500
		Y轴	mm	300
		Z轴	mm	380
切削进给速度		mm/min	10000	
ATC	刀柄类型	st	BT30	
	刀库容量	ea	16	
	最大钻孔直径	mm	Φ14	
	最大攻丝直径	mm	M12	
	最大铣刀直径	mm	Φ80	
	换刀时间(刀对刀)	s	1.2	
	重复定位精度	mm	± 0.003	
气压压力		kgf/cm2	6	
电源供给量		Kva	11	
机床尺寸		mm	1700X1900x2300	
机床重量		Kg	2400	

产品以实物为准，图片参数仅供参考

JZ-B640-12系列 BT40刀柄钻攻铣中心

可加主轴中心出水



机床特点:

- * 机床采用高强度树脂砂铸造，加工中心宽导轨底座，丝杆采用3210/4010双螺母滚珠丝杆，交流伺服电机驱动。
- * 机床刚性高，精度稳定性高，系统配有RS232通讯接口，适用于加工各种精度要求较高，外形复杂中小型零件。
- * 系统可选配发那科三菱、广州数控、FANUC、SEIMENS等系统，满足不同用户需求。

主要配置:

台湾新代总线绝对值 控制系统整套	工作灯
三轴电机: Z轴电机2.4KW, X、Y轴电机1.8KW	自动回零润滑系统
主轴转速 8000RPM, 选配12000、3500 主轴电机标配 7.5kw, 选配11kw	USB接口
上银滚珠直线导轨、上银丝杆	
斯耐德接触器	全密封防护罩
移动电子手轮	导轨全防护罩
冷却系统	调整垫块和螺栓

技术参数:

项 目		单 位	JZ-B640-12	
工作台	工作台尺寸 (W*L)	mm	1200X420	
	工作台T型槽		三槽	
	工作台T型槽 槽距	mm	140	
	工作台T型槽 槽宽	mm	18	
	最大承重	mm	400Kg	
主轴	主轴转速	rpm	8,000(12000、 3500)	
	主轴功率	mm	7.5kw(11kw)	
	主轴锥孔		BT40	
	工作台面至主轴端面距离	mm	150-550	
进给	快速移动	X轴	m/min	30
		Y轴	m/min	30
		Z轴	m/min	30
	行程	X轴	mm	600
		Y轴	mm	400
		Z轴	mm	400
	切削进给速度		mm/min	10000
ATC	刀柄类型	st	BT40	
	刀库容量	ea	12	
	最大钻孔直径	mm	Φ35(Φ50)	
	最大攻丝直径	mm	M24(M27)	
	最大铣刀直径	mm	Φ120	
	换刀时间(刀对刀)	s	1.2	
	重复定位精度	mm	± 0.003	
气压压力		kgf/cm2	6	
电源供给量		Kva	25	
机床尺寸		mm	2200x2200x2450	
机床重量		Kg	3600	

产品以实物为准，图片参数仅供参考

JZ-840-12系列 BT40刀柄钻攻铣中心

可加主轴中心出水



机床特点:

- * 机床采用高强度树脂砂铸造，加工中心宽导轨底座，丝杆采用3210/4010双螺母滚珠丝杆，交流伺服电机驱动。
- * 机床刚性好，精度稳定性高，系统配有RS232通讯接口，适用于加工各种精度要求较高，外形复杂中小型零件。
- * 系统可选配发那科、三菱、宝元、天大、达风、台湾新代，满足不同用户需求。

钢件最大钻孔32
换刀时间1秒（刀对刀）
钢件50大刀盘铣削3mm深

主要配置:

台湾新代总线绝对值 控制系统整套	工作灯
三轴电机: Z轴电机2.4KW, X、Y轴电机1.8KW	自动回零润滑系统
主轴转速 8000RPM, 选配12000、3500 主轴电机标配 7.5kw, 选配11kw	USB 接口
上银丝杆滚珠丝杆、上银丝杆	
斯耐德接触器	全密封防护罩
移动电子手轮	导轨全防护罩
冷却系统	调整垫块和螺栓

技术参数:

项 目		单 位	JZ-840-12
工作台	工作台尺寸 (W*L)	mm	1400X420
	工作台T型槽		三槽
	工作台T型槽 槽距	mm	140
	工作台T型槽 槽宽	mm	18
	最大承重	mm	400Kg
主轴	主轴转速	rpm	8,000(12000、3500)
	主轴功率	mm	7.5kw(11kw)
	主轴锥孔		BT40
	工作台面至主轴端面距离	mm	150-550
进给	快速移动	X轴	m/min 30
		Y轴	m/min 30
		Z轴	m/min 30
	行程	X轴	mm 800
		Y轴	mm 420
		Z轴	mm 400
	切削进给速度		mm/min 10000
ATC	刀柄类型	st	BT40
	刀库容量	ea	12(16)(21)
	最大钻孔直径	mm	Φ35(Φ50)
	最大攻丝直径	mm	M24(M27)
	最大铣刀直径	mm	Φ120
	换刀时间(刀对刀)	s	1.2
	重复定位精度	mm	±0.003
	气压压力	kgf/cm2	6
	电源供给量	Kva	25
	机床尺寸	mm	2580x2200x2450
	机床重量	Kg	4000

产品以实物为准，图片参数仅供参考

JZ-855-12系列 BT40钻攻铣中心

可加主轴中心出水



机床特点:

- * 机床采用高强度树脂砂铸造，加工中心宽导轨底座，丝杆采用3210/4010双螺母滚珠丝杆，交流伺服电机驱动。
- * 机床刚性好，精度稳定性高，系统配有RS232通讯接口，适用于加工各种精度要求较高，外形复杂中小型零件。
- * 系统标配台湾新代

主要配置:

台湾新代总线绝对值控制系统整套	工作台
三轴电机: Z轴电机2.4KW, X、Y轴电机1.8KW	自动回零润滑系统
主轴转速 8000RPM, 选配12000、3500 主轴电机标配 7.5kw, 选配11kw	USB 接口
上银滚珠直线导轨、上银丝杆	
斯耐德接触器	全密封防护罩
移动电子手轮	导轨全防护罩
冷却系统	调整垫块和螺栓

技术参数:

项 目		单 位	JZ-855-12	
工作台	工作台尺寸 (W*L)	mm	1200X500	
	工作台T型槽		三槽	
	工作台T型槽 槽距	mm	175	
	工作台T型槽 槽宽	mm	18	
主 轴	最大承重	mm	400Kg	
	主轴转速	rpm	8,000(12000、 3500)	
	主轴功率	mm	7.5kw(11KW)	
	主轴锥孔		BT40	
工作台面至主轴端面距离		mm	150-550	
进 给	快速移动	X轴	m/min	30
		Y轴	m/min	30
		Z轴	m/min	30
	行程	X轴	mm	800
		Y轴	mm	550
		Z轴	mm	420
	切削进给速度		mm/min	10000
ATC	刀柄类型	st	BT40	
	刀库容量	ea	12(16)(21)	
	最大钻孔直径	mm	Φ35(Φ50)	
	最大攻丝直径	mm	M24(M27)	
	最大铣刀直径	mm	Φ120	
	刀对刀时间	s	1.2	
	重复定位精度	mm	±0.003	
气压压力		kgf/cm2	6	
电源供给量		Kva	25	
机床尺寸		mm	2350x2280x2500	
机床重量		Kg	5500	

产品以实物为准，图片参数仅供参考

JZ-1580 龙门加工中心



机床特点:

- * 机床采用高强度树脂砂铸造，加工中心宽导轨底座，丝杆采5010/4010双螺母滚珠丝杆，交流伺服电机驱动。
- * 机床刚性高，精度稳定性高，系统配有RS232通讯接口，适用于加工各种精度要求较高，外形复杂中小型零件。
- * 系统标配台湾新代

主要配置:

台湾新代总线系统	夹臂式圆盘刀库	移动式电子手轮
BT40主轴	台湾上银滚柱线轨/银泰滚柱线轨	USB接口
高刚性机械主轴	上银滚珠丝杆	沪润润滑系统
树脂砂铸件	三轴绝对值伺服电机	全封闭加工区域
高压冷却水泵	主电器元件法国斯耐德	

技术参数:

项 目	单 位	JZ-1580
最大钻孔直径	mm	Φ30, Φ50
最大攻丝直径	mm	M24, M27
最大铣刀直径	mm	Φ125
主轴转速	r.p.m	10~3500
主轴电机功率	kw	7.5kw/11kw
主轴锥孔	mm	BT40
刀库容量		24
换刀时间	秒	2~3
X、Y、Z轴重复定位精度	mm	±0.005
工作台行程-X、Y、Z轴	mm/min	1500x800x600
工作台快速移动-X、Y、Z轴	mm	20000
工作台面至主轴端面间距离	mm	150~750
工作台尺寸	mm	1700x700
工作台T型槽	mm	4~18
三轴伺服电机功率	kw	X4*Y4*Z5.5
三轴连接方式		直联
三轴滚珠丝杆规格		X4010*Y4010*Z4010
三轴直线导轨规格	mm	X45*Y45*Z45
冷却水泵功率	kw	0.55
机床尺寸	mm	4000x2800×3100
机床重量	kg	约8000
工作台最大承载重量	kg	约800

产品以实物为准，图片参数仅供参考

高速钻孔攻牙机

汽配、五金、压铸、通讯、手机行业精密零部件批量加工之首选



结构特点：

- ★超大型立柱稳固，不变形能高速位移48m/min。
- ★超大跨距底座，采用六点支撑结构孔实，高速位移，不震动、不变形。
- ★三轴高速位移达48m/min，速度快，节省加工时间。
- ★低惯性的主轴设计，高精度，夹臂刀库换刀快速准确，换刀时间为1.2秒。除零件加工外，非常适合钻直径较小的孔。
- ★用多功能AC主轴伺服马达与人性的对话界面，便于操作。



技术参数

项目/Item	单位/Unit	JZ-T600D	JZ-T600L (Z加强滑轨)	JZ-T750V	JZ-T1000V
行程	mm	600*400*300	600*450*300	700*500*300	1000*500*330
整机总重	t	4	4.5	4.8	5.5
外形尺寸(长*宽*高)	mm	1900*2100*2300	1900*2100*2300	2000*2200*2300	2300*2250*2300
工作台尺寸	mm	700*420	700*420	900*420	1100*500
工作台承重	kg	300	300	300	400
工作台T槽	mm	3~14*125	3~14*125	3~14*125	3~14*125
工作台到主轴鼻端	mm	150~450	150~450	150~480	150~480
控制系统		MITSUBISHI FANUC SIEMENS			
主轴中心至立柱距离	mm	420	420	555	550
主轴转速	rpm	15000(20000)	12000	15000(20000)	15000(20000)
主轴规格		BT30	BT30(大柄柱)	BT30	BT30
主电机功率	kw	5.5	5.5	5.5	5.5

产品以实物为准，图片参数仅供参考